**Технические характеристики:**

Станки модели 2К522 являются переносными и обеспечивают обработку отверстий в мелких, средних и крупногабаритных деталях

Наибольший условный диаметр сверления, мм, в стали 32
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали M16
Вылет шпинделя (max/min), мм 800/300
Расстояние от торца шпинделя до плиты (max/min), мм 1000/220(220 ниже плоскости плиты)
Расстояние от оси шпинделя до пола при его горизонтальном положении (max/min), мм 1470/550
Ход шпинделя 250
Суммарный угол поворота рукава, град 360
Суммарный угол поворота сверлильной головки, град 360
Конус шпинделя Морзе 4
Размеры рабочей поверхности плиты, мм 800x630
Размеры Т-образных пазов, мм 18
Число ступеней частот вращения шпинделя 12
Частота вращения шпинделя, мин-1 45-63-90 125-180-250 355-500-710 1000-1400-2000
Число подач 4
Величина подач, мм/об 0,056; 0,1; 0,18; 0,32
Мощность привода главного движения, кВт 1,5
Производительность устройства охлаждения, л/мин, не менее 2,5
Привод подъема рукава по колонне электромеханический, ручной
Размер съемного коробчатого стола, мм 500x360x400
Габаритные размеры станка (LxBxH), мм, не более 1480x940x1990
Масса станка, кг, не более 950
Габаритные размеры упаковки (LxBxH), мм 2040x1060x2290