**Технические характеристики:**

Станки модели 2К522 являются переносными и обеспечивают обработку отверстий в мелких, средних и крупногабаритных деталях

Наибольший условный диаметр сверления, мм, в стали 32  
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали M16  
Вылет шпинделя (max/min), мм 800/300  
Расстояние от торца шпинделя до плиты (max/min), мм 1000/220(220 ниже плоскости плиты)  
Расстояние от оси шпинделя до пола при его горизонтальном положении (max/min), мм 1470/550  
Ход шпинделя 250  
Суммарный угол поворота рукава, град 360  
Суммарный угол поворота сверлильной головки, град 360  
Конус шпинделя Морзе 4  
Размеры рабочей поверхности плиты, мм 800x630  
Размеры Т-образных пазов, мм 18  
Число ступеней частот вращения шпинделя 12  
Частота вращения шпинделя, мин-1 45-63-90 125-180-250 355-500-710 1000-1400-2000  
Число подач 4  
Величина подач, мм/об 0,056; 0,1; 0,18; 0,32  
Мощность привода главного движения, кВт 1,5  
Производительность устройства охлаждения, л/мин, не менее 2,5  
Привод подъема рукава по колонне электромеханический, ручной  
Размер съемного коробчатого стола, мм 500x360x400  
Габаритные размеры станка (LxBxH), мм, не более 1480x940x1990  
Масса станка, кг, не более 950  
Габаритные размеры упаковки (LxBxH), мм 2040x1060x2290